



METROLOGIE ET CONTRÔLE



GARANTIR
LA CONFORMITÉ PRODUIT
POUR LE CLIENT

CONTRÔLER c'est être l'œil du client au sein de l'entreprise. Que ce soit en cours de **fabrication** ou en phase finale, la **définition numérique** de la pièce est **LA référence** qu'il faut atteindre au centième de millimètre près.

CATOIRE SEMI

MISSIONS

- **Les 3 types de contrôle** (vérifications dimensionnelles par rapport à un référentiel)
 - A réception pour donner les « départs » et établir les cartes de contrôle
 - Inter-opération pour des vérifications intermédiaires
 - Après usinage pour la validation finale
- **La digitalisation** (scan ou balayage laser)
 - Des outillages avant regravage, la réalisation de l'analyse et la suggestion de méthodologie d'usinage
 - Des outillages issus de soudure afin d'obtenir un fichier en 3D de la pièce
- **La libération** des pièces c'est-à-dire la validation de la conformité au nom du client
- **La détection** de problèmes
- **L'archivage** documentaire pour la conservation des données
- **La gestion** des Eléments de Contrôle et de Mesure (ECME) qui consiste à organiser et/ou à valider (en interne ou en externe) des instruments de mesure

CONNAISSANCES REQUISES

- Lecture de plans / repérage dans l'espace
- Métiers et activités de l'entreprise
- Procédures et normes qualité
- Moyens de contrôle et de mesure
- Outils bureautiques (traitement de texte, tableur...)

QUALITES REQUISES

- Rigueur ● Organisation ● Soin ● Ouverture d'esprit ● Polyvalence ● Diplomatie ● Adaptabilité ● Réactivité ● Esprit d'analyse