



| MAINTENANCE |



ASSURER ET MAINTENIR

UN FLUX CONSTANT

DE PRODUCTION

Le technicien de **MAINTENANCE** assure la **disponibilité** des installations techniques et des équipements de production. Il **améliore** leur durabilité dans le **respect** de la réglementation et des règles d'hygiène et sécurité.

CATOIRE SEMI

MISSIONS

- **La maintenance préventive** : pour éviter les pannes
> contrôle, surveillance et entretien.
- **La maintenance curative** : en cas de panne
> détection, diagnostic et intervention.
- **L'amélioration des performances et de la sécurité** : proposer et mettre en œuvre,
- **L'organisation, la planification et/ou la réalisation** des interventions d'assistance technique,
- **La gestion** administrative des dossiers d'intervention et la rédaction des supports de traçabilité,
- **Le suivi** des prestations et des contrôles réglementaires,
- **La conduite** des rendez-vous commerciaux de veille technique,
- **L'expression** des besoins en approvisionnement (stocks d'huile et produits nettoyants).

CONNAISSANCES REQUISES

- Equipements de l'entreprise
- Automatisme, mécanique, hydraulique, pneumatique, électricité industrielle
- Outillage conventionnel : clés, perceuses, appareils de mesure
- Normes qualité, sécurité et environnement

QUALITES REQUISES

- Observation et analyse ● Raisonnement logique ● Esprit pratique ● Disponibilité et adaptabilité ● Réactivité ● Curiosité intellectuelle et ouverture ● Sens de l'écoute, du contact et du service ● Autonomie